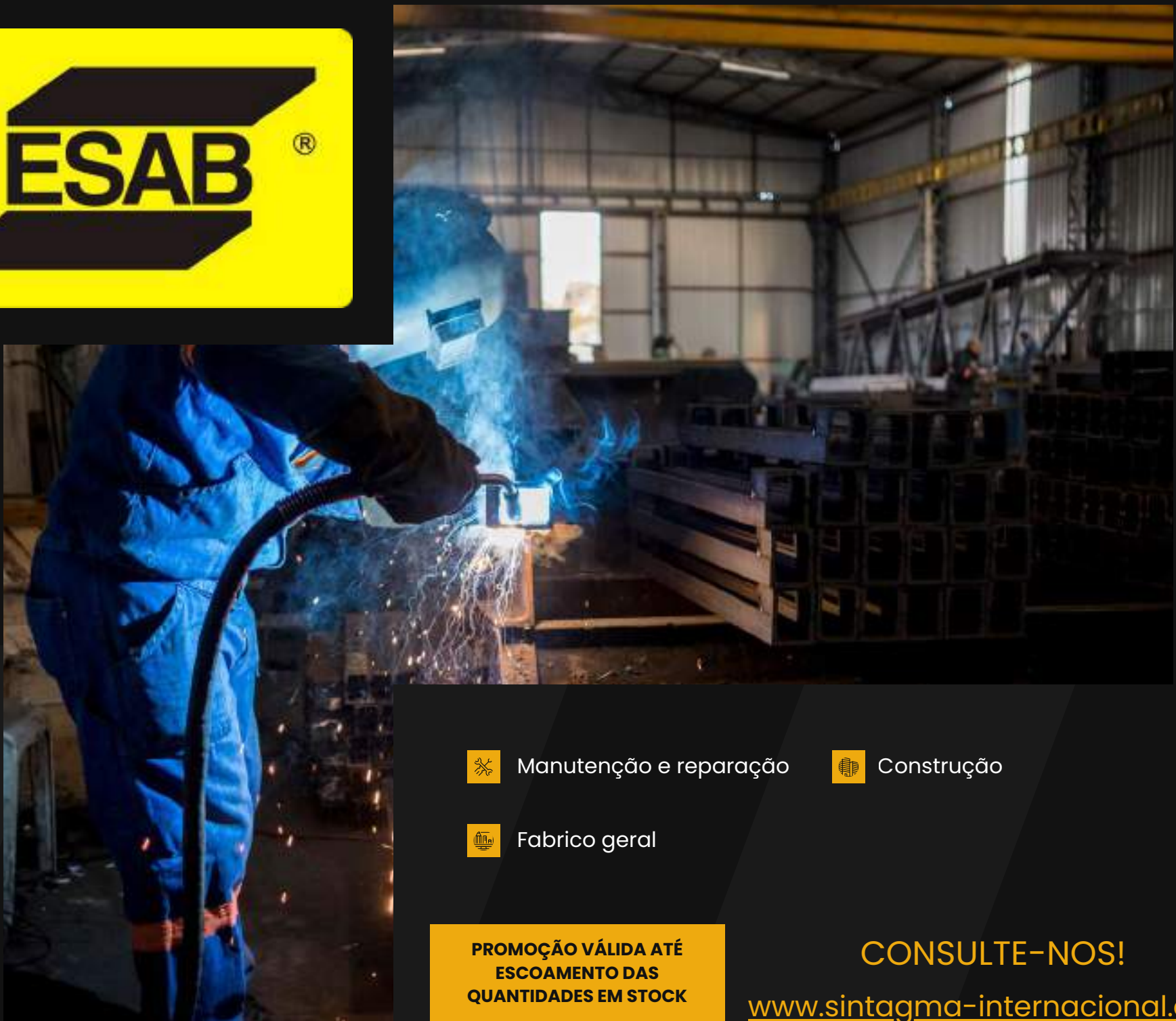




SINTAGMA
Internacional S.A.

FEVEREIRO
2026

PROMOÇÃO DE EQUIPAMENTOS



Manutenção e reparação



Construção



Fabrico geral

**PROMOÇÃO VÁLIDA ATÉ
ESCOAMENTO DAS
QUANTIDADES EM STOCK**

CONSULTE-NOS!

www.sintagma-internacional.com



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos TIG DC

447700912 MAQUINA TIG ESAB RENEGADE ET 210IPW

2587,50 EUROS EX-Works



Sectores

- Astilleros e instalaciones offshore
- Construcción civil
- Construcción de tuberías
- Reparación y mantenimiento
- Fabricación pesada
- Fabricación industrial y general
- Minería
- Erectores de acero

Renegade ET 180iP/210iP
Máxima durabilidad en versión portátil

Renegade ET es una máquina de soldadura profesional monofásica, con alta frecuencia en TIG y MMA, y con carcasa de máxima resistencia, de grado IP23, diseñada para usarse en entornos exigentes. Equipada con una correa de transporte de alta calidad con varios puntos de elevación, la Renegade está lista para ir con usted cuando necesite portabilidad.

La Renegade ET tiene un circuito de control de factor de potencia (PFC) activo incorporado que le permite funcionar perfectamente incluso con una fuente de alimentación de baja calidad y con cables de extensión muy largos (hasta 100 m).

Obtener una calidad de soldadura superior es una prioridad en esta gama, respaldada adicionalmente por el acceso directo a una amplia selección de parámetros en una interfaz de usuario sencilla e intuitiva, que permite un fácil uso de la máquina.

- Carcasa de máxima durabilidad con IP23 para uso en interior y exterior
- TIG Pulse hasta 999 Hz para mayor control del input térmico y el baño de fusión
- Función PFC para obtener un arco estable incluso con cable de alimentación extra largo, hasta 100 m
- Panel fácil de leer y rápido de configurar que aumenta la precisión y reduce el tiempo de inactividad
- Funcionalidad de activación del modo de corriente doble para cambiar entre dos niveles de corriente de salida que controla el input térmico y el tamaño del baño de fusión
- Sistema modular con conexión sin herramientas al refrigerador de agua y al carro
- Torcha ESAB SR-B TIG incluida

Visite **esab.com** para más información.



Mando a distancia opcional



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos TIG DC

447700912 MAQUINA TIG ESAB RENEGADE ET 210IPW

2587,50 EUROS EX-Works

Renegade ET 180iP/ET 210iP

Especificaciones				
Modelo	Renegade ET 180iP		Renegade ET 200iP	
Tensión de red	115/230 V CA $\pm$ 15 %, monofásica, 50/60 Hz		115/230 V CA $\pm$ 15 %, monofásica, 50/60 Hz	
Fusible lento	16 A		16 A	
kVA nominal	3.3 KVA (115 V CA) 6 KVA (230 V CA)		3.3 KVA (115 V CA) 6 KVA (230 V CA)	
Modo de ahorro de energía	<30 W		<30 W	
Potencia de soldadura MMA	115 V CA: 110 A/24,4 V al 25 % 71 A/22,8 V al 60 % 55 A/22,2 V al 100 %	230 V CA: 180 A/27,2 V al 25 % 116 A/24,6 V al 60 % 90 A/23,6 V al 100 %	115 V CA: 110 A/24,4 V al 25 % 71 A/22,8 V al 60 % 55 A/22,2 V al 100 %	230 V CA: 180 A/27,2 V al 25 % 116 A/24,6 V al 60 % 90 A/23,6 V al 100 %
Potencia de soldadura TIG	115 V CA: 140 A/15,6 V al 25 % 90 A/13,6 V al 60 % 70 A/12,8 V al 100 %	230 V CA: 180 A/17,2 V al 25 % 116 A/14,6 V al 60 % 90 A/13,6 V al 100 %	115 V CA: 140 A/15,6 V al 25 % 90 A/13,6 V al 60 % 70 A/12,8 V al 100 %	230 V CA: 210 A/18,4 V al 25 % 135 A/15,4 V al 60 % 105 A/14,2 V al 100 %
Rango de ajuste de MMA	115 V CA MMA: 15 A/20,6 V – 110 A/24,4 V 230 V CA MMA: 15 A/20,6 V – 180 A/27,2 V		115 V CA MMA: 15 A/20,6 V – 110 A/24,4 V 230 V CA MMA: 15 A/20,6 V – 180 A/28,4 V	
Rango de ajuste de TIG	115 V CA TIG: 10 A/10,4 V – 140 A/15,6 V 230 V CA TIG: 10 A/10,4 V – 180 A/17,2 V		115 V CA TIG: 10 A/10,4 V – 140 A/15,6 V 230 V CA TIG: 10 A/10,4 V – 210 A/18,4 V	
Factor de potencia a máxima corriente	99 %		99 %	
Circuito abierto V CC alto	78 V CC		78 V CC	
Grado de protección	IP23		IP23	
Temperatura de funcionamiento	-10 a +40 ° C (+14 a +104 ° F)		-10 a +40 ° C (+14 a +104 ° F)	
Dimensiones	460 x 200 x 320 mm		460 x 200 x 320 mm	
Enchufe de corriente	CEE 16 A		CEE 16 A	
Peso	11 kg		11 kg	

Información de pedido

Renegade ET 180iP	0447700910
Renegade ET 210iP	0447700911
Renegade ET 210iP W (refrigerada por agua)	0447700912

La entrega incluye:

modelos refrigerados por aire: fuente de alimentación, cable de masa de 3 m, torcha SR-B 26 de 4 m, manguera de gas de 4 m, correa para el hombro.

Modelos refrigerados por agua: fuente de alimentación, unidad de refrigeración EC 1001, cable de masa de 3 m, torcha SR-B 20 de 4 m, manguera de gas de 4 m, correa para el hombro.



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos TIG DC
447700912 MAQUINA TIG ESAB RENEGADE ET 210IPW
2587,50 EUROS EX-Works

Renegade ET 180iP/ET 210iP

Opciones y accesorios	
Mando a distancia analógico MMA 4 con cable de 10 m	0700500084
Portaelectrodo, Handy 200 A con cable OKC50 de 25 mm², 3 m	0700006900
Kit de cable de retorno, OKC 50, 3 m	0700006901
Kit de cable de retorno, OKC 50, 5 m	0700006885
Pedal de control TIG, 4,5 m (15 pies) de cable y conector de 8 clavijas	W4014450
Carro de 2 ruedas para Renegade	0460330881
Refrigerador de agua EC 1001	0445045881
Correa para el hombro	0445197880
Torcha SR-B 26, aire, OKC 50, 4 m	0700025518
Torcha SR-B 26, aire, OKC 50, 8 m	0700025519
Torcha SR-B 20, agua, OKC 50, 4 m	0700025534
Torcha SR-B 20, agua, OKC 50, 8 m	0700025535



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos TIG DC

445100920 Máquina TIG ESAB RENEGADE ET300iP PUL

3622,50 EUROS EX-Works



Indústria

- Navios e Estaleiros Offshore
- Construção Civil
- Construção de condutas
- Reparações e Manutenção
- Fabrico Pesado
- Fabrico Industrial e Geral
- Prospeção Mineira
- Montagem de Estruturas Metálicas

Renegade ET 300i / ET 300iP

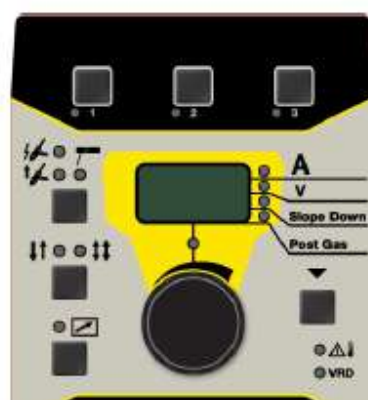
A portabilidade é fundamental.
A potência também.

As Renegade TIG são máquinas MMA/Stick e TIG de alta frequência com inversor (HF) que apresentam uma elevada relação peso/potência. O formato compacto permite que esta unidade seja fácil de transportar e de levar para qualquer obra. A combinação do robusto ciclo de trabalho e a capacidade de operar a máquina com cabos de alimentação e de soldadura compridos fazem desta unidade uma máquina de soldar superior, tanto para aplicações em obra como em trabalhos externos.

A máquina possui um sensor de tensão de entrada automático e pode ser operada com qualquer tensão de entrada entre 208 V e 528 V trifásica e 230 V monofásica.

- Excelente relação peso/potência num formato extremamente compacto. Revestimento robusto em materiais compósitos para maior durabilidade nos ambientes mais exigentes
- Projetada para condições extremas incluindo temperaturas ambiente até +55 °C
- Ampla tolerância de tensão de entrada e capacidade de funcionamento monofásico e trifásico com cabos até 100 metros
- Painel de leitura fácil e configuração rápida que aumenta a precisão e reduz o tempo de inatividade
- Disponível em modo pulsado e não pulsado não pulsado e pulsado para aplicações em chapas finas.
- Sistema modular com ligações rápidas do refrigerador de água ao alimentador.

Visite **esab.com** para obter mais informações.



ET 300i



ET 300iP



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos TIG DC

445100920 Máquina TIG ESAB RENEGADE ET300iP PUL

3622,50 EUROS EX-Works

Especificações	
Tensão primária monofásica	230 VCA +/- 10%, 50/60 Hz
Tensão primária trifásica	230-480 VCA +/- 10%, 50/60 Hz
Fusível Lento	16 A a 400 V
Modo Poupança Energética	88 W a 400 V
Saída Máxima	300 A
Factor de Potência à Corrente Máxima	0,96
Eficiência à Corrente Máxima TIG / MMA	88 % / 84 %
Tensão em Circuito Aberto com / sem VRD	33 V / 48 V
Saída de Soldadura TIG 40% Ciclo de trabalho 60% Ciclo de trabalho 100% Ciclo de trabalho	300 A / 22,0 V 250 A / 20,0 V 200 A / 18,0 V
Saída de Soldadura MMA 40% Ciclo de trabalho 60% Ciclo de trabalho 100% Ciclo de trabalho	300 A / 32,0 V 250 A / 30,0 V 200 A / 28,0 V
Gama de Corrente	5 – 300 A (TIG e MMA)
Aprovações	CE
Classe de Aplicação	S
Classe de Proteção	IP23
Cabo de Rede	3 m, 4x2,5 mm ² (4x4 mm ² com 230 V)
Ficha de Alimentação	CEE 16 A
Dimensões, C x L x A	460 x 200 x 320 mm
Peso sem / com Refrigerador	16,9 kg / 26,9 kg

Informação para Encomenda	
Renegade ET-300i incl. cabo de alimentação de 3 m e ficha	0445100900
Renegade ET 300iP incl. cabo de alimentação de 3 m e ficha	0445100920

Informação para Encomenda	
Alça de ombro	0445197880
Carrinho de 2 rodas para Renegade	0460330881
Torcha TIG TXH 201 de 4 m	0700300552
Torcha TIG TXH 201 de 8 m	0700300555
Torcha TIG TXH 252w de 4 m	0700300855
Torcha TIG TXH 252w de 8 m	0700300856
Refrigerador a água EC 1000	0445045880
Controlo Remoto ER 1 incl. cabo de 5 m e conector de 6 pinos	0445536881
Controlo Remoto ER 1 incl. cabo de 10 m e conector de 6 pinos	0445536882
Controlo Remoto ER 1 incl. cabo de 25 m e conector de 6 pinos	0445536883
Pedal de controlo ER 1F incl. cabo de 5 m e conector de 6 pinos	0445550881
Pedal de controlo ER 1F incl. cabo de 10 m e conector de 6 pinos	0445550882



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamento TIG AC/ DC 459735880 ORIGOTIG 3000 I AC/DC **5117,50 EUROS EX-Works**

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC ***Para aplicaciones exigentes de soldadura TIG***

Diseñada para soldadura TIG de alta calidad

La fuente de alimentación de soldadura Origo™ Tig 3000i AC/DC, provee un excelente arco consistente, estable, tanto en modo DC como CA. Los materiales típicos para la soldadura en CA, incluyen el aluminio y sus aleaciones, y aleaciones de magnesio. Con el acero inoxidable, el acero al carbono y las aleaciones de cobre se usa el modo de DC.

Soldadura AC con QWave™

Una de las funciones más importantes de una fuente de alimentación de soldadura TIG, es proporcionar un arco estable. La Origo™ Tig 3000i AC/DC con la función QWave™, optimiza la forma de la onda en CA para dar un arco suave, reduce al mismo tiempo el ruido sin comprometer el resultado.

En el modo AC, la corriente seleccionada es siempre igual a la corriente empleada; la medida es real.

Fácil de usar

La Origo™ TA24 AC/DC ofrece las funciones necesarias para la soldadura TIG AC/DC y MMA DC que son intuitivas con el panel MMC. El ajuste y balance de la CA es útil para controlar la suavidad del arco, y el ajuste de la penetración y de la frecuencia permiten controlar anchura del mismo.

También dispone de un ajuste para controlar el precalentamiento del electrodo con una posibilidad de trabajar con diversas formas de electrodo y al mismo tiempo optimizar el arranque con una mayor vida útil del electrodo.



Aplicaciones

- Reparación y mantenimiento
- Fabricación de tuberías y conducciones
- Fabricación general y construcción civil
- Industria del automóvil
- Industria de procesamiento alimenticio.
- Construcción naval y Offshore
- Transporte y Maquinaria móvil.



- Diseñada para soldadura TIG de calidad en todo tipo de material.
- QWave™ - permite la soldadura en CA con elevada estabilidad de arco y bajo ruido.
- Frecuencia CA y control de balance – Optimiza el baño de fusión.
- Precalentamiento de electrodo – comienzo excelente que además alarga la vida del electrodo
- Soldadura TIG pulsada DC- fácil control del input térmico y el baño de fusión.
- Micro Pulso CC – minimiza la zona afectada térmicamente especialmente en chapas finas
- ESAB LogicPump – ELP, comienzo automático del funcionamiento de la bomba de refrigeración al conectar una torcha refrigerada.
- Panel TA24 AC/DC fácil de usar – Todos los parámetros de soldadura se muestran en un panel fácil de entender.
- ESAB 2- función de programa que permite pre programar y alterar un programa durante la soldadura en tiempo real.
- Regulación min/máx de corriente en TA24 AC/DC cuando se usa el pedal T1 CAN.
- Características de soldadura MMA en DC – Arranque en caliente, fuerza de arco e inversión de la polaridad (DC).



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamento TIG AC/ DC

459735880 ORIGOTIG 3000 I AC/DC

5117,50 EUROS EX-Works



Origo™ Tig 3000i AC/DC con carro de dos ruedas

Datos técnicos

	Tig 3000i AC/DC
Rango de ajuste TIG CA/CC	4-300
Rango de ajuste MMA CC	16-300
Consumo eléctrico, V/Ph	400/3
Fusible (lento), A	20
Cable principal, Ø mm²	4 x 1.5
Salida Máxima DC/CA	
al 35% ciclo de trabajo, TIG, A/V	300/22
al 60% ciclo de trabajo, TIG, A/V	240/19.6
al 100% ciclo de trabajo, TIG, A/V	200/18
Tiempo de subida seg.	0-10
Tiempo de bajada seg	0-10
Post flujo de Gas, seg.	0-25
Frecuencia de pulso DC, seg	0.01-2.5
Frecuencia AC, Hz	10-150
Balance AC, %	50-98
Voltaje a circuito abierto, V DC	54-64
Modo de ahorro de energía, W	30
Factor de marcha al 100%, en modo TIG	0.72
Temperatura de operación, °C	-10 to +40
Eficiencia al 100%, en modo TIG, %	67
Clase de aislamiento	IP 23C
Aislamiento (Transf. principal)	H
Estándares	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Dimensiones externas, mm, l x a x h	652x412x423
Peso, kg	42
Unidad de refrigeración:	CoolMidi 1800
Capacidad de enfriamiento W, l/min a 40 °C	1600/1.2
Volumen de refrigerante, l	4.2
Flujo Max, l/min	4
Presión máxima, 50/60 Hz bar	3/3.8
Peso kg	19/23
Dimensiones Externas, mm l x a x h	710x385x208

Información de pedidos

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	0459 735 880
Unidad de refrigeración CoolMidi 1800	0459 840 880
Carro de 2 ruedas	0459 366 890
Carro de 4 ruedas	0460 060 880

Control Remoto AT 1 CAN	0459 491 883
Control Remoto AT 1 CoarseFine CAN	0459 491 884
Pedal T1 CAN incl 5 m de cable	0460 315 880

Cables de interconexión del control remoto:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Torchas TIG :	
TXH™ 200 4m OKC 50	0460 012 840
TXH™ 200 F 4m OKC 50	0460 012 842
TXH™ 250w 4m OKC 50	0460 013 840
TXH™ 250wF 4m OKC 50	0460 013 841
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 200r 4m OKC 50	0462 012 840
TXH™ 200Fr 4m OKC 50	0462 012 842
TXH™ 250wr 4m OKC 50	0462 013 840
TXH™ 250wFr 4m OKC 50	0462 013 841
Kit de adaptador remoto incl. soporte	0459 491 912

El envío contiene: 5 m de cable principal incl. enchufe, 2 m soporte de gas incl. 2 agarraderas de soporte y cable de retorno de 5 m incl toma de tierra.

Accesorios de calidad para un Soldador de calidad

ESAB ofrece una amplia gama de accesorios. Una gama completa, la información del producto, está disponible en nuestros sitios web. Visítenos en www.esab.com o contacte con su distribuidor local ESAB.

Servicio y Soporte Imbatibles

Es nuestro compromiso y tenemos la capacidad para realizar el servicio y soporte requerido inmediatamente después de realizarse la petición. Ofrecemos a nuestros clientes un Servicio de Postventa prioritario. Una organización de Servicio potente y competente que está preparada para ofrecer servicio y mantenimiento, calibración, validación y actualización de equipamiento y software. Una organización de servicio que ofrecerá soluciones normalizadas para el acondicionamiento o modificación de los productos existentes. Repuestos y piezas sobresalientes que son manufacturadas de acuerdo con el sistema de calidad de ESAB. Cambio inmediato de circuitos electrónicos (PCB), módulos de intercambio de componentes están disponibles para todos nuestros productos, para reducir los tiempos de parada al mínimo. ESAB está continuamente actualizando nuestros servicios técnicos autorizados para el servicio de soporte local. Los clientes que dispongan de su propio servicio técnico y mantenimiento les ofrecemos un paquete integral de entrenamiento como parte de la oferta total de ESAB. Sin embargo, cursos para productos y procesos para clientes finales forman parte adicional de la oferta de ESAB. Consulte con su representante de ventas o distribuidor ESAB para una solución completa ESAB.



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos MULTIPROCESSO: 700300989 MAQUINA ESAB REBEL EMP 235ic **3047,50 EUROS EX-Works**

Rebel™ EMP 235ic

Máquina de tensão de entrada dupla para
MIG/MAG, MMA e Lift TIG



Aplicações

- Fabrico geral
- Manutenção e reparação
- Construção
- Contratantes de serviços de mecânica
- Automóvel e restauro
- Agrícola e pecuária
- AVAC
- Escolas de formação

EMP 235ic – a próxima série de máquinas de soldadura Rebel que oferece um VERDADEIRO desempenho multiprocesso num pacote portátil/móvel. Quando se trata de mobilidade e de realizar o trabalho necessário, não há melhor do que a Rebel 235ic. É a máquina de soldar mais portátil da sua classe, dispondo da potência e desempenho necessários para enfrentar até os trabalhos mais exigentes.

- Verdadeiramente multiprocesso – desempenho excelente em MIG/MAG, TIG e MMA.
- O painel TFT é muito fácil de utilizar, multilingue e ainda inclui listas das peças sobresselentes e guias de parâmetros de soldadura para todos os processos.
- Portabilidade sem igual – com um peso de 28,6 kg, capacidade de dupla curva tensão e uma estrutura monobloco com 4 pegas.
- Potência no desempenho – capaz de passar qualquer fio sólido entre 0,6 mm e 1,0 mm e também fios fluxados até 1,2 mm em bobinas de 200 e 300 mm.
- Desempenho MMA completo, com elétrodos de até 4 mm e desempenho Lift TIG excelente com ajustes de pré- e pós-fluxo de gás e rampas ascendente /descendente da corrente de soldadura.
- Tecnologia sMIG – função inovadora "MIG inteligente", que monitoriza dinamicamente as características do arco de modo a adaptá-las à sua técnica, para obter um arco consistente e estável. Defina o diâmetro do fio, o material e a espessura da chapa e está pronto a soldar.
- Duas entradas de gás, uma para MIG e outra para TIG, ambas podem ser ligadas simultaneamente. Electroválvula de gás para TIG incorporada na parte frontal da máquina para eliminar a necessidade de uma válvula manual na tocha TIG.

Visite **esab.com** para obter mais informações.



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos MULTIPROCESSO:
700300989 MAQUINA ESAB REBEL EMP 235ic
3047,50 EUROS EX-Works

Rebel™ EMP 235ic

Especificações	
Tensão de alimentação	120/230 VCA
Gama da tensão de alimentação	90 – 270 VCA
Número de fases	1
Frequência da corrente de alimentação	50/60 Hz
Ficha de alimentação	230 V, ficha Schuko 16 A
Cabo de alimentação	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Corrente de saída máxima	250 A
Saída de soldadura MIG (230 V) Ciclo de trabalho de 25% Ciclo de trabalho de 40% Ciclo de trabalho de 60%	230 A / 25,5 V 195 A / 23,8 V 170 A / 22,5 V
Saída de soldadura MMA (230 V) Ciclo de trabalho de 25% Ciclo de trabalho de 60%	210 A / 28,4 V 150 A / 26 V
Saída de soldadura TIG (230 V) Ciclo de trabalho de 40% Ciclo de trabalho de 60%	235 A / 19,4 V 200 A / 18 V
Gama da tensão de soldadura MIG	14,8 – 26 V
Gama da velocidade de alimentação de fios	2,0 – 17,8 m/min
Gama do diâmetro dos fios: Aço macio Aço inoxidável Alumínio Fio com núcleo	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Diâmetro da bobine do fio	100 mm, 200 mm, 300 mm
Aprovações	CE; IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 e 13. RoHS
Classe de proteção	IP23S
Dimensões da fonte de alimentação, C x L x A	686 x 292 x 495 mm
Peso da fonte de alimentação	28,6 kg



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos MULTIPROCESSO:

700300989 MAQUINA ESAB REBEL EMP 235ic

3047,50 EUROS EX-Works

Rebel™ EMP 235ic

Informação para encomenda

Rebel EMP 235ic para MIG/MAG, MMA e Lift TIG	0700300989
--	------------

A entrega inclui: Fonte de alimentação com um cabo de alimentação de 3 m e ficha, tocha MXL™ 270 de 3 m, kit de cabos de soldadura e de retorno de 3 m, mangueira de gás com ligador rápido de 4,5 m, roletes de alimentação e bicos de contacto.

Opções e acessórios

Tocha TIG TXH™ 202 de 4 m	0700300857
Pedal de controlo TIG com cabo de 4,5 m e ligador de 8 pinos	W4014450
Carrinho de 2 rodas	0700300872

Peças de desgaste e sobresselentes*

Bico de contacto MXL 270/340 de 0,8 mm	0700200068
Bico de contacto MXL 270/340 de 1,0 mm	0700200070
Bico de contacto MXL 270/340 de 1,2 mm	0700200071
Guia de fio em aço de 3 m para fio de 0,6 a 0,8 mm	0700200085
Guia de fio em aço de 3 m para fio de 1,0 a 1,2 mm	0700200087
Roleta de alimentação de 0,6 a 0,8 mm com ranhura em V	0367556001
Roleta de alimentação de 0,8 a 1,0 mm com ranhura em V	0367556002
Roleta de alimentação de 1,0 a 1,2 mm com ranhura em V	0367556003

* Para a tocha MXL 270 de MIG/MAG e Sistema de alimentação de fio

Peças de desgaste e sobressalentes para alumínio

Roleta de alimentação para alumínio, de 0,8 a 1,2 mm, com ranhura em U	0367556004
Kit de guias de saída de alumínio	0464598880
Guia em PTFE para fio de alumínio de 0,8 a 1,2 mm	0700200091



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamento MIG-MAG

448280880 RUSTLER EM 280C PRO

2587,50 EUROS EX-Works



Rustler EM 350C PRO Synergic

Sectores

- Fabricación industrial y general
- Fabricación de acero estructural
- Erectores de acero
- Centros de servicio para acero
- Reparación y mantenimiento
- Equipos agrícolas

Rustler MIG PRO compacto
Inversor de soldadura MIG cuidadosamente diseñado

Los inversores de soldadura compactos Rustler MIG PRO son su solución preferida para las soldaduras más comunes. Equipados con la última tecnología de inversores, combinan un bajo consumo de energía con un rendimiento de soldadura optimizado.

Rustler está listo para soldar los materiales base más comunes con programas de arco optimizados para hilos de acero al carbono, de acero inoxidable, de aluminio, de soldadura blanda y tubulares. Un mecanismo de alimentación 4WD robusto y fiable que proporciona una alimentación de hilo suave. El modelo sinérgico permite el funcionamiento al configurar el espesor del metal para lograr parámetros de soldadura perfectamente equilibrados, lo que permite que incluso los soldadores menos experimentados produzcan soldaduras óptimas.

La carcasa fiable se ha mejorado aún más con un sistema de almacenamiento de accesorios flexible que permite que los usuarios almacenen y protejan más herramientas si es necesario. Las características adicionales incluyen una ventana de inspección, un compartimento iluminado para el cable de tierra, un compartimento para el cable de tierra y un compartimento para el cable de tierra.

El panel intuitivo con acceso directo a la configuración del trabajo reduce los tiempos de ajuste

- La carcasa duradera con almacenamiento flexible para accesorios permite mover fácilmente la estación de trabajo
- Ventana de inspección y luz en el compartimento para una mejor visibilidad y menos tiempo de inactividad
- Excelentes características de arco, optimizadas para la mayoría de los materiales base comunes, que se traducen en menos trabajo de repaso posterior a la soldadura
- Mecanismo de alimentación Premium 4WD (Ø 38 mm) para un rendimiento estable y una larga vida útil de las piezas
- El modo de soldadura MMA integrado brinda flexibilidad para soldar diferentes tipos de materiales base



El mejor mecanismo de alimentación de hilo de su categoría



Torcha MIG Exeor con mando a distancia



Caja de herramientas de calidad superior opcional para accesorios



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamento MIG-MAG 448280880 RUSTLER EM 280C PRO **2587,50 EUROS EX-Works**

Rustler MIG PRO compacto

Especificaciones			
Modelo	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO MV
Tensión de red	400 V $\pm$ 15%, trifásica, 50/60 Hz	400 V $\pm$ 15%, trifásica, 50/60 Hz	400 V $\pm$ 15 %, trifásica/ 230 V $\pm$ 15 %, trifásica, 50/60 Hz
Potencia de soldadura MIG	280 A al 40 %	350 A al 40 %	350 A al 40 %
Potencia de soldadura MMA	250 A al 40 %	320 A al 40 %	320 A al 40 %
Rango de ajuste de MIG	40 A/16 V - 280 A/28 V	50 A/15,5 V - 350 A/31,5 V	30 A/15,5 V - 350 A/31,5 V
Rango de ajuste de MMA	20 A/20,8 V - 250 A/30 V	20 A/20,8 V - 320 A/32,8 V	20 A/20,8 V - 320 A/32,8 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	1,5 – 22 m/min		
I máx. de corriente primaria MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A
I máx. de corriente primaria MMA	11,1 A	13 A	13 A
Grado de protección de la carcasa	IP23	IP23	IP23
Potencia en reposo	< 50 W	< 50 W	< 50 W
Ø de cable de alimentación en mm ² , longitud en m	4x2,5 mm ² , 4 m	4x2,5 mm ² , 4 m	4x2,5 mm ² , 4 m
Temperatura de funcionamiento	De -10 a +40 °C		
Marca de certificación (normas)	CE/UKCA		
Dimensiones	977 x 487 x 800 mm		
Característica	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	
Manual de MIG	x	x	
MIG sinérgica		x	
Soldadura por puntos	x	x	
Modo MMA	x	x	
2T/4T	x	x	
Inductancia	x	x	
Preflujo	x	x	
Aranque lento	x	x	
Posquemado	x	x	
Rebbero de cráter	x	x	
Postflujo	x	x	
Trabajos rápidos de reparación	x	x	
Configuración del espesor del metal		x	

Información para pedidos		
Descripción	Potencia	Fuente de alimentación + Torcha Exeor 315 R4, mando a distancia, 4 m
Rustler EM 280C PRO	0448280880	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350891	0448350891
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350892	0448350892
Rustler EM 350C PRO MV Synergic	0448350893	0448350893

Se incluye fuente de alimentación con cable de entrada de 4 m, enchufe trifásico de 16 A, cable de masa de 3 m, manguera de gas con conector rápido de 4 m, rodillos impulsores para cable de 0,9/1,0 y 1,2 mm.



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamento MIG-MAG 448280880 RUSTLER EM 280C PRO **2587,50 EUROS EX-Works**

Rustler MIG PRO compacto

Opciones y accesorios

Descripción	Referencia
Torcha MIG Exeor 315 R4, mando a distancia, 4 m	0700026114
Torcha MIG PSF 315, 3 m	0700025030
Torcha MIG PSF 315, 4 m	0700025031
Torcha MIG PSF 315, 5 m	0700025032
Caja de herramientas de almacenamiento de calidad superior	0448156880
Cubierta protectora para la interfaz de usuario	0448157880
KIT de calentador de CO2	Por confirmar
Kit de portaelectrodo, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Kit de portaelectrodo, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Conector rápido Marathon Pac	F102440-880

Piezas de desgaste y repuestos

Descripción	Ranura/lado 1	Ranura/lado 2	Referencia
Rodillo de alimentación con ranura en V para hilo de Fe/SS/tubular			
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Rodillo de alimentación con ranura en V*	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Rodillo de alimentación con ranura en V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Rodillo de alimentación con ranura en V para hilo tubular			
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Rodillo de alimentación con ranura en U para hilo de aluminio			
Rodillo de alimentación con ranura en U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Rodillo de alimentación con ranura en U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Rodillo de alimentación con ranura en U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Guía de hilos	Boquilla de entrada	Boquilla media	Boquilla de salida
Guía de hilo de salida para Fe/SS/tubular de 0,6 a 1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Guía de hilo de salida para Al de 0,8 a 1,6 mm	0446080882	0446080881	0445830885



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos CORTE DE PLASMA

559130004 ESAB CUTMASTER 30+

1725,00 EUROS EX-Works

Cutmaster® 30+

The total portable plasma cutting package



Industry

- Industrial and General Fabrication
- Light Fabrication
- Industrial Production & Manufacturing
- Automotive Bodies
- Hobbyist
- Agricultural Equipment
- HVAC
- Repair and Maintenance
- Pipeline
- Training Schools



Simple and intuitive TFT LCD panel

Cutmaster 30+ is the perfect combination of power and portability for hand-held plasma cutting machine. Plus means more, so we've added a user-friendly 10.9 cm TFT LCD screen and upgraded features that give you even more control and flexibility to master any cut up to 10 mm. Together with the SL60 1Torch, it all adds up to the total plasma cutting package.

Recommended pierce and cut capacity: 10 mm
Maximum edge cut capacity: 16 mm

- Portable and durable with three handles and lightweight, industrial all-weather housing
- Bright 10.9 cm TFT LCD display with glove-friendly adjustment knob simplifies use and provides greater control and flexibility
- Dual input 120-240 V, 1 ph power with automatic voltage detection that sets max output amperage
- Comes with industrial SL60 1Torch featuring 2T/4T function, safety trigger lock, and double-tap trigger to conserve bottled air
- Switch between normal and grate cutting modes
- Automatic air pressure detection and post-cut air purge to expand consumable life
- 40% duty cycle @ 30 A (120V)
100% @ 20 A (120V)
- Cutmaster Black Series consumables included for up to 60% longer life
- Industry leading 3-year warranty on power supply and 1-year warranty on torch and leads

Visit esab.com for more information.



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos CORTE DE PLASMA

559130004 ESAB CUTMASTER 30+

1725,00 EUROS EX-Works

Cutmaster® 30+

Specifications

Amperage Output	10 – 30 A, continuously adjustable
Recommended Generator Size	6.5 kW
Recommended Cut and Pierce Capacity	up to 10 mm
Maximum Edge Cut Capacity	16 mm
Open Circuit Voltage (OCV)	290 V
Input Voltage	120 – 240 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 1ph
Rated Duty Cycle	40% @ 30 A, 100% @ 20 A
Amperage Draw (at Maximum Cut Capacity)	19 A @ 230 V, 31 A @ 120 V (limited output)
Input Power Cable and Plug	3 m with Shuko plug
Work Lead with Ground Clamp	4 m 10mm ² work cable with 25 mm ² connection
Gas Requirements	Compressed air
Operating Temperature Range	-10° to + 50° C
Compressed Air Pressure Requirement	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar) (0.62 – 0.86 Mpa)
Compressed Air Flow Requirement	80 – 150 l/min (170 – 350 cfm)
SL60 Torch Duty Cycle	100% at 30 A @ 150 l/min (350 cfm) air flow
Torches – for use with Cutmaster 30+	SL60 1Torch (supplied)
Enclosure Class	IP23S
Certifications	CE, UKCA
Dimensions L x W x H	465 x 200 x 315 mm
Weight (including Torch)	11 kg

Ordering Information

Description	Part Number
ESAB Cutmaster 30+ Package, 230 V 1 ph (Shuko plug) CE/UKCA *	0559130004
Torches	
SL60 1Torch and Lead 6.1 m (20 ft) 75° Head	7-5204
SL60 1Torch and Lead 15.2 m (50 ft) 75° Head	7-5205

*Cutmaster 30+ power supply, SL60 75° torch with lead, 3 m (10 ft) work lead with ground clamp, consumables kit, regional input power plugs per above, 1/4" regional air fitting. Cutmaster 30+ is compatible with all 1Torch ATC torch connections.

Options & Accessories

Description	Part Number
Cutting Guide Kit	7-7501
Circle Cutting Guide Kit	7-3291
Straight Line Cutting Guide	7-8911
Yellow Leather Lead Cover, 7.6 m (25 ft)	0700009066
Black Leather Lead Cover, 7.6 m (25 ft)	0700009089
Multi-Purpose Cart	7-8868
Single Stage Air Filter Kit	7-7507
Two Stage Air Filter Kit	9-9387
Shoulder Strap	0445197860



SINTAGMA
Internacional S.A.



Equipamentos CORTE DE PLASMA

559130004 ESAB CUTMASTER 30+

1725,00 EUROS EX-Works

Cutmaster® 30+

Wear & Spare Parts 1Torch

Description	Part Number
Cutmaster Black Series Extended Life Electrode	9-8214
Electrode, SL60	9-8215
Start Cartridge, SL60	9-8213
Shield Cup, SL60	9-8218
Shield Cup, SL60, Max Life	9-8237
Shield Cap, Gouging, Max Life (A – D)	9-8241
Shield Cap Deflector, Max Life (All)	9-8243
Cut Shield, Max Life (20 – 40 A)	9-8244
Tip – Drag (20 A)	9-8205
Tip – Drag (30 A)	9-8206
Tip – "A" Gouging, (40 A Max), Profile: Shallow/Narrow	9-8225
Torch "O" Ring 1	8-3487
Torch "O" Ring 2	8-3486
Stand Off Cutting Guide	9-8251

1TORCH Consumables Parts Application Guide

For SL60 and SL100 manual cutting and gouging operations.



DRAG SHIELD CUTTING This is an operator-friendly method of cutting while maintaining a constant standoff distance. For metal thickness greater than 6 mm (1/4 in), simply drag the shield cap in contact with the work piece. Use the shield cup body with the appropriate drag shield cap matching the current level being used. This method is not recommended for cutting light-gauge sheet metal.

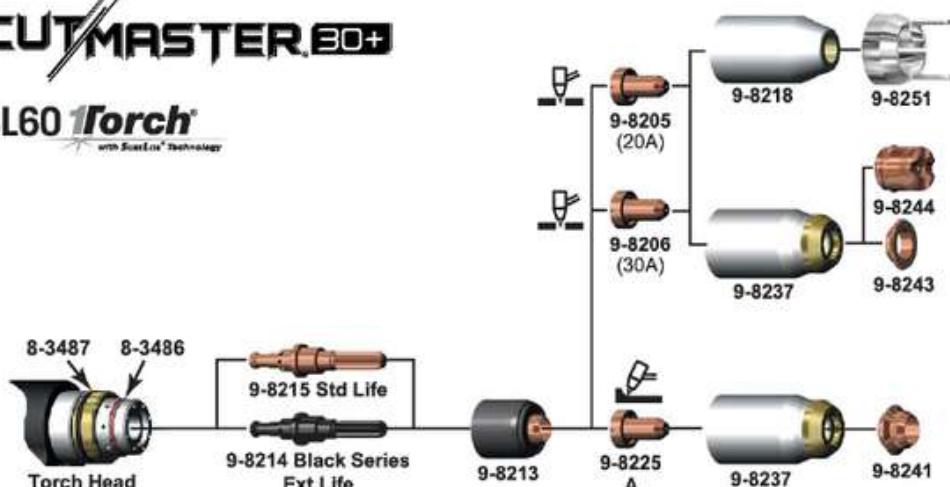


STANDOFF CUTTING The preferred method of cutting metal. Provides maximum visibility and accessibility. Shield cup for standoff cutting (with the torch tip 3 to 6 mm (1/8 to 1/4 in) from the work piece). Use the shield cup body together with the deflector for extended parts life and improved resistance to reflect heat. This combination provides cutting results similar to the single piece shield cup, as well as easy changeover to gouging or drag shield cutting.



GOUGING A simple method of metal removal by angling the torch to a lead angle of 35°–45° and using a gouging tip. While maintaining a constant standoff distance, this allows for only a partial penetration into the work, thus removing metal from the surface. The amount of current, travel speed, standoff distance, lead angle, and tip size will determine the amount of material removed and the profile of the gouge. You can use the shield cup body with either the gouging shield cap or the shield deflector. Also, you can use the single piece shield cap.

CUTMASTER 30+
SL60 Torch
with EasyLoc™ Technology



Cutmaster® 30+

Semi-Mechanized Systems

For straight line cutting and gouging applications controlled with a simple start stop switch, MechPak from ESAB provides everything you need to allow precision setup and control for many semi-automated applications. The MechPak is compatible with all Cutmaster plasmas that contain the convenient ATC torch style quick connection.

Ordering Information

Description	Part Number
MechPak, 7.6 m (25 ft) kit	7-7725
MechPak, 15.2 m (50 ft) kit	7-7750



SINTAGMA
Internacional S.A.



MANUAL PLASMA COMPARISON SYSTEM SELECTION CHART

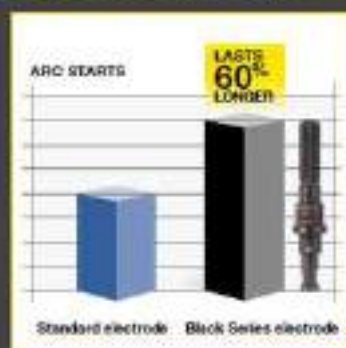
		CUTTING OUTPUT	INPUT VOLTAGE	GENUINE CUT	CUT CAPACITY	WEIGHT
1	Single Phase					
	ESAB HandyPlasma 35i ▶ MORE INFORMATION	35 Amps	230V	6mm	Genuine Cut: 6mm Severance: 12mm Piercing: 6mm	11.8 kg
	ESAB HandyPlasma 45i ▶ MORE INFORMATION	45 Amps	230V	10mm	Genuine Cut: 10mm Severance: 16mm Piercing: 10mm	11.8 kg
	ESAB Cutmaster 30+ ▶ MORE INFORMATION	30 Amps	110-240V	10mm	Genuine Cut: 10mm Severance: 16mm Piercing: 10mm	11 kg
3	Three Phase					
	ESAB Cutmaster 50+ ▶ MORE INFORMATION	50 Amps	400V	16mm	Genuine Cut: 16mm Severance: 32mm Piercing: 16mm	16 kg
	ESAB Cutmaster 70+ ▶ MORE INFORMATION	70 Amps	400V	19mm	Genuine Cut: 19mm Severance: 38mm Piercing: 19mm	16 kg
	ESAB Cutmaster 80 ▶ MORE INFORMATION	80 Amps	400V	25mm	Genuine Cut: 25mm Severance: 38mm Piercing: 15mm	19.5 kg
	ESAB Cutmaster 100 ▶ MORE INFORMATION	100 Amps	400V	35mm	Genuine Cut: 35mm Severance: 45mm Piercing: 20mm	28.1 kg
	ESAB Cutmaster 120 ▶ MORE INFORMATION	120 Amps	400V	40mm	Genuine Cut: 40mm Severance: 55mm Piercing: 25mm	28.1 kg

HIGH PERFORMANCE CONSUMABLES



Black Series electrode
5 per pack
Part Number: 9-8214

- Up to 60% longer life of consumable parts
- Proprietary electrically conductive black coating
- Enhanced hafnium and copper pressing



- New packaging to protect consumables during shipping
- Compatible with SL60 Torch®

Note: Black Series electrodes perform the best at 60A and below. Electrode life results may vary when cutting at 70A and above.

ESAB PLASMA SYSTEMS

Description	Item No.
HandyPlasma 35i, 5m	0559160135
HandyPlasma 45i, 5m	0559160145
Cutmaster 30+, SL60, 6.1m	0559130004
Cutmaster 50+, SL60, 6.1m	0559150004
Cutmaster 70+, SL60, 6.1m	0559170004
Cutmaster 80, SL60, 6.1m	0559113304
Cutmaster 80, SL60, 5.2m	0559113314
Cutmaster 100, SL100, 6.1m	0559117304
Cutmaster 100, SL100, 15.2m	0559117314
Cutmaster 120, SL100, 6.1m	0559119304
Cutmaster 120, SL100, 15.2m	0559119314